

Вяльцева О.М., магістрант гр. БУД-16-2мз,  
Самченко Р.В., доц., к. т. н. – науковий керівник

## **УЛАШТУВАННЯ ЗАКРІПЛЕННЯ НОВОГО ОБЛАДНАННЯ ТА БУДІВЕЛЬНИХ КОНСТРУКЦІЙ ДО ІСНУЮЧИХ ФУНДАМЕНТАХ**

*Запорізька державна інженерна академія, кафедра ПЦБ*

Величезне значення має вибір способу і конструкції кріплення металевих будівельних конструкцій і технологічного устаткування до фундаментів при реконструкції, модернізації, технічному переозброєнні. Тому є питання розробки конструкції і технологічних заходів з влаштування кріплення, оскільки це впливає на якість виконуваних робіт, наступну експлуатаційну здатність конструкції або будівлі в цілому.

Розробляються шляхи підвищення ефективності кріплення металевих будівельних конструкцій і технологічного устаткування до існуючих фундаментів, способів виконання робіт, які б дозволили підвищити довговічність, надійність і тривалість експлуатації будівель взагалі. При цьому вирішуються наступні завдання такі, як виявлення проблемних сторін і аналіз використаних конструкцій кріплення і способів виконання робіт з їх пристрою, узагальнення сучасних матеріалів і способів пристрою.

При реконструкції промислових підприємств досить значний об'єм робіт проводять з монтажу і закріплення на існуючих фундаментах будівельних металевих конструкцій, технологічних устаткування. Щорічно для цього застосовуються сотні тисяч анкерних болтів. Трудомісткість операцій з анкерівки займає до 30..40% загальної трудомісткості механо-складальних робіт. Також слід зазначити, що, наприклад, висоту фундаменту для багатьох видів устаткування часто визначають за довжиною закладки анкерних болтів, яка призводить до значної перевитрати бетону і сталі.

Крім того, влаштування анкерних болтів є трудомістким заходом і не гарантує необхідну точність їх розташування. В результаті цього 19..24 % витрат праці при монтажі устаткування доводиться на виправлення дефектів встановлених анкерних болтів. Крім того, відсутність уніфікації і взаємозамінюваності опорних частин устаткування створює значні труднощі при його модернізації в діючих цехах, оскільки місця установки анкерних болтів нового устаткування, як правило, не співпадають із старими.

Таким чином, від способів виробництва, вивірення і технології закріплення анкерних болтів значною мірою залежать темпи і вартість монтажних робіт. В зв'язку з цим розробка і впровадження прогресивних методів з пристрою анкерів робіт для закріплення устаткування є важливим резервом скорочення трудомісткості, матеріаломісткості, тривалості і вартості як робіт з ремонту і реконструкції промислових підприємств